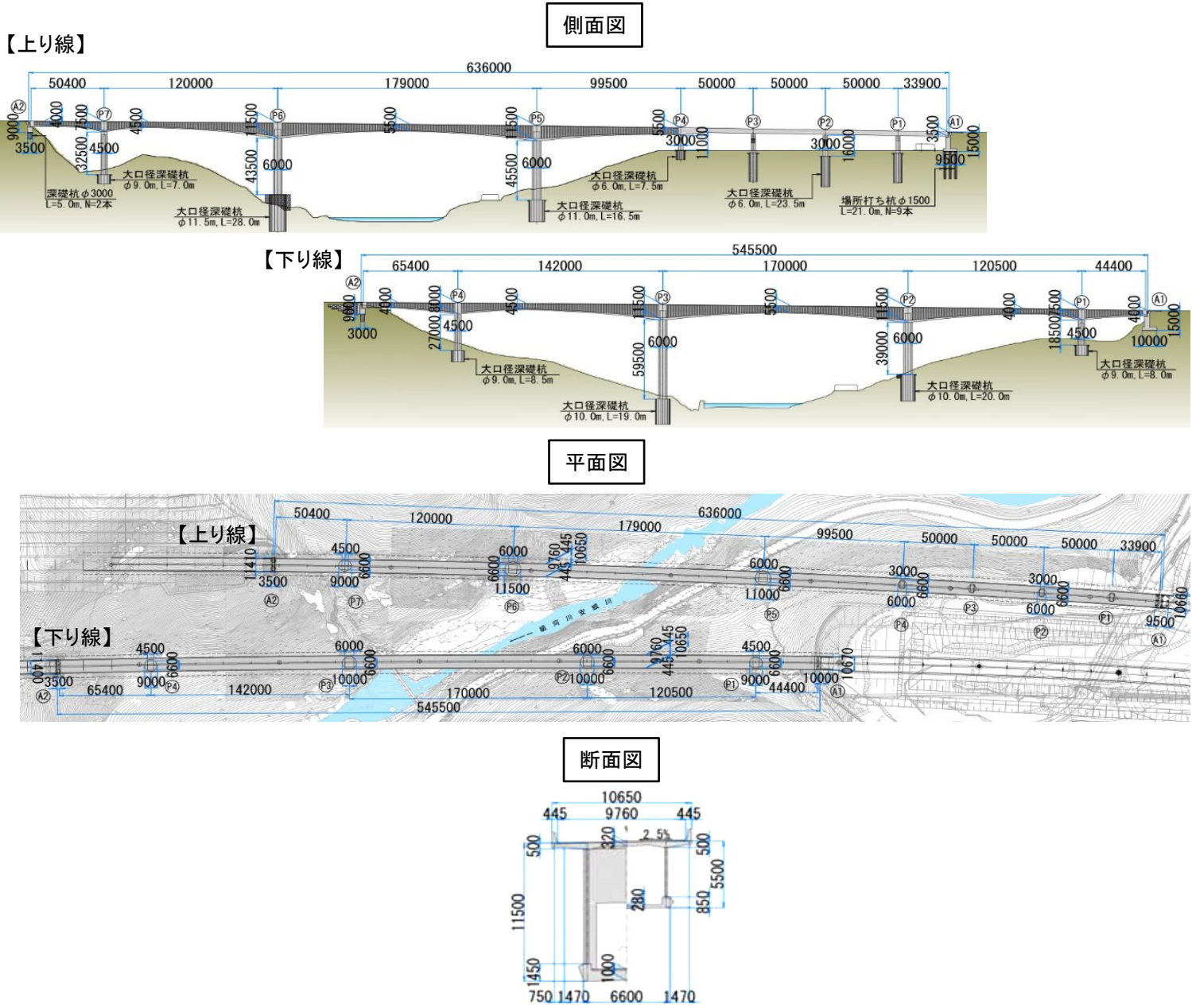


安威川橋		aigawa bashi	
● 発注者：	西日本高速道路（株）	● 橋梁形式：	上り線：PRC8径間連続ラーメン混合桁橋（波形鋼板+PRC箱桁） 下り線：PRC5径間連続ラーメン波形鋼板ウェブ箱桁橋
● 設計者：	（基本）八千代エンジニアリング（株） （詳細）施工者		
● 施工者：	三井住友建設（株）	● 橋長×幅員：	上り線：636.0m×10.65m 下り線：545.5m×10.65m
● 工事場所：	大阪府茨木市	● 着工・竣工年月：	2012年2月～2017年10月



- キーワード
- 最大支間長179mは、波形鋼板ウェブ箱桁橋では世界最長
 - 下床版荷重波形鋼板支持方式による張出し架設工法を採用（下り線P2以外（4.8m/BL））
 - 波形鋼板先行架設方式による張出し架設工法を採用（下り線P2（6.4m/BL））
 - 波形鋼板と上下床版の接合部に耐食性の優れたアルミニウム・マグネシウム合金溶射を採用
 - 平成30年度 プレストレストコンクリート工学会賞（施工技術部門）受賞

構造図



構造諸元	
用途：	道路橋（第1種第2級B活荷重）
支間割：	上り線：50.4m+120.0m+179.0m+99.5m+3×50.0m+33.9m，下り線：65.4m+142.0m+170.0m+120.5m+44.4m
P C定着工法：	ディビダーク工法（内・外ケーブル）、SM工法（横締めケーブル）
架設補助工法：	

文献等	
●	プレストレストコンクリート（2018.3）
●	プレストレストコンクリートの発展に関するシンポジウム論文集（第23回：2014.10、第24回：2015.10、第26回：2017.10）
●	土木施工（2016.4）
●	橋梁と基礎（2017.7）